



www.sopur.pl

U s z l a c h e t n i a m y n a t u r ę d r e w n a

PATYNA WODNA PW-XXX

KARTA TECHNICZNA

Patyna wodna PW-XXX jest wyrobem stosowanym do patynowania elementów meblowych dając efekt postarzenia (frezowane elementy). Charakteryzuje się dobrą odpornością na światło (we wnętrzach), dobrą ścieralnością, zwilżalnością i przyczepnością do podłoża.

Zakres stosowania	Patyna przeznaczona jest do postarzania wyrobów meblowych oraz elementów dekoracyjnych.
Kolorystyka	Paleta barw Patyn Wodnych SOPUR o indeksie PW-XXX.
Przygotowanie podłoża	Powierzchnie drewniane przeznaczone do patynowania zagruntować lakierem podkładowym, a następnie przeszlifować papierem ściernym nr 240–280 i usunąć pył lakierniczy.
Przygotowanie wyrobu	Przed pobraniem patyny z pojemnika należy dokładnie wymieszać całą jego zawartość. Operację mieszania należy prowadzić do momentu całkowitego rozprowadzenia osadu z dna puszk.
Aplikacja	Zawsze dokonać wybarwienia próbnego celem stwierdzenia zgodności odcienia z oczekiwaniami. Patynę nakładać równomiernie natryskiem pneumatycznym lub hydrodynamicznym. Po upływie ok. 30 min. ściągnąć patynę wełną stalową. W wyniku tego patyna pozostaje w zagłębieniach, frezach. Należy unikać nanoszenia bardzo dużych ilości patyny. Nadmiar może spowodować zmniejszenie przyczepności lakieru nawierzchniowego do podłoża. W celu uzyskania dobrej przyczepności między warstwami należy wszystkie operacje związane z nakładaniem i ścieraniem patyny oraz lakierowaniem nawierzchniowym przeprowadzać w ciągu 8 godzin. Dłuższe przerwy mogą spowodować obniżenie przyczepności międzywarstwowej. Nakładanie patyny należy wykonywać w temperaturze otoczenia od 5°C do 30°C.
Suszenie	Czas schnięcia zależy od ilości naniesionej patyny, stopnia rozcieńczenia wodą, temperatury otoczenia, wymiany powietrza w pomieszczeniu. Patynowane elementy suszyć w temperaturze 20°C przez około 30 min. Suszenie w temperaturze niższej nie powoduje żadnych negatywnych skutków, a jedynie wydłuża czas schnięcia.
Wykańczanie powierzchni	Powierzchnie wybarwione należy pokryć lakierem rozpuszczalnikowym lub wodorozcieńczalnym zgodnie z instrukcją jego stosowania.
Mycie narzędzi	Wodą.



www.sopur.pl

U s z l a c h e t n i a m y n a t u r ę d r e w n a

PATYNA WODNA PW-XXX

KARTA TECHNICZNA

Parametry techniczne

Lepkość (kubek Forda 4; 20°C)	[s]	ok. 12
Gęstość (20°C) zależna od typu patyny	[g/cm ³]	1,0–1,2
Czas schnięcia (20°C)	[min]	ok. 30
Temperatura zapłonu	[°C]	niepalna

Zawartość LZO*

Limit zawartości LZO wg Dyrektywy 2004/42/WE (kat. A/f/FW) 150 g/l.
Produkt zawiera max 132 g/l.

Opakowania

Opakowania blaszane o pojemności: 1l; 5l; 20l.

Wydajność teoretyczna

Około 10–12 m² z 1l w zależności od kształtu patynowanego elementu.

Okres gwarancji

6 miesięcy od daty produkcji (w nie otwieranych pojemnikach).

Transport

W szczelnie zamkniętych opakowaniach w temperaturze nie niższej niż 5°C.
Nie dopuszczać do przemrożenia – w okresie zimowym w termicznie izolowanych kontenerach.

Przechowywanie

W szczelnie zamkniętych opakowaniach z dala od ognia otwartego i źródeł ciepła.
Nie wystawiać na działanie promieniowania słonecznego.
Produkt chronić przed przemrożeniem.

Data opracowania: 18.09.2012